

## MINICARGADORA SKID CASE

### MOTOR

Marca	CASE/FPT
Modelo	432T/ M3
Tipo	4 tiempos, turboalimentado
Cilindros	4
Diámetro x carrera	99 x 104 mm (3,9" x 4,1")
Cilindrada	3.200 cm <sup>3</sup> (195 pulg <sup>3</sup> )
Inyección de combustible	Directa
Combustible	Diesel
Filtro de combustible	Filtro en línea
Entrada de aire	Turboalimentado con EGR externa
Sistema de refrigeración	Líquido
Velocidad del motor (rpm)	
Alta – sin carga	2.675 ± 75
Nominal – plena carga	2.500
Baja – sin carga	1.075 ± 75
Potencia a 2.500 rpm	
Bruta SAE J1995	82 hp (61 kW)
Neta SAE J1349	76 hp (57 kW)
Torque máximo a 1.400 rpm	305 N.m (225 lbf.pie)

### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

Radiador	
Tipo de núcleo	Totalmente de aluminio
Área del núcleo	0,266 m <sup>2</sup>
Hileras de tubos	42
Presión en la tapa	1,1 ± 0,1 bar (16 ± 2 psi)
Ventilador	
Diámetro	518 mm (20,4")
Relación	0,96:1
Bomba de agua	
Tipo	Centrífuga
Caudal	110 l/min (29 gpm)
Lubricación del motor	
Bomba	Bomba del rotor con bandeja de cárter de profundidad, refrigerador de placa y boquillas presurizadas debajo del pistón

### Ángulos operacionales de la bomba

Lado a lado	45°
Balde elevado	35°
Balde bajado	45°
Filtrado de aceite	Cartucho de flujo total, descartable

### TREN DE FUERZA

Bomba de accionamiento – Mecánica	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	46 cm <sup>3</sup> (2,81 pulg <sup>3</sup> )
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	115 l/min (30,4 gpm)
Presión de carga	25 bar (363 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Servo mecánico

Bomba de accionamiento – Electrohidráulica (EH)	
Relación bomba/motor	1:1
Cilindrada	46 cm <sup>3</sup> (2,81 pulg <sup>3</sup> )
Caudal de la bomba con motor a rotación nominal	115 l/min (30,4 gpm)
Presión de carga	25 bar (363 psi)
Presión de alivio del sistema	360 bar (5.220 psi)
Control	Electrohidráulica

Motores de tracción	
Cilindrada máxima	470 cm <sup>3</sup> (28,68 pulg <sup>3</sup> )
Cilindrada opcional – Alta velocidad	282 cm <sup>3</sup> (17,21 pulg <sup>3</sup> )
Velocidad en la rotación nominal del motor	244 rpm
Velocidad a rotación alta opcional	408 rpm
Torque a caudal máximo y presión de alivio	1.987 N.m (2.694 lbf.pie)

Velocidad de desplazamiento	
Baja	11,6 km/h (7,2 mph)
Alta (opcional)	19,2 km/h (11,9 mph)

Reducción final	Accionamiento por cadena con reducción simple
-----------------	---

Cadena de transmisión	
Tamaño	ASA #100
Resistencia a tracción	133,4 kN (30.000 lbf)

### Ejes

Torque máximo a caudal máximo y presión de alivio	8.980 N.m (6.623 lbf.pie)
Diámetro	61,94 mm (2,44")
Longitud	398,7 mm (15,7")

### Freno de estacionamiento

Tipo	Aplicada por resorte, liberación hidráulica del disco
------	---

Accionamiento	Aplicación de los frenos de estacionamiento mediante accionamiento del botón de freno de la manopla o en el panel de instrumentos, levantamiento de barra de seguridad en el asiento del operador, cuando el operador se levanta del asiento o cuando el motor es apagado
---------------	---

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba estándar	
Tipo	Bomba de engranajes

Cilindrada	
Estándar	34,1 cm <sup>3</sup> (2,08 pulg <sup>3</sup> )
Opcional High Flow	8,3 cm <sup>3</sup> (1,12 pulg <sup>3</sup> )

Caudal de la bomba a rotación nominal del motor	85 l/min (22,5 gpm)
---	---------------------

Caudal con opcional High Flow a rotación nominal del motor	131 l/min (34,6 gpm)
--	----------------------

Válvula de control de la cargadora	
3 carretes / Centro abierto / En serie	
Presión de alivio	207 bar (3.000 psi)

Presiones de alivio	
Elevación del brazo	225 bar (3.263 psi)
Descarga del balde	240 bar (3.481 psi)
Retracción del balde	230 bar (3.336 psi)

Líneas hidráulicas	
Tuberías	37° JIC
Mangueras del circuito	SAE 100 R13

Refrigerador de aceite hidráulico	
Número de aletas	3,94 por centímetro
Número de tubos	11
Área	843 cm <sup>2</sup> (130,7 pulg <sup>2</sup> )

Filtro hidráulico	6 micrones / Roscado
-------------------	----------------------

## PANEL DE INSTRUMENTOS

Indicadores	
Horómetro digital	
Gráfico de barras LCD para nivel de combustible con alarma de bajo nivel	
Luces de alerta con alarmas	
Alta temperatura del líquido de refrigeración del motor	
Baja presión del aceite del motor	
Mal funcionamiento del motor	
Baja presión de carga hidráulica	
Restricción del filtro de aceite hidráulico	
Alta temperatura del aceite hidráulico	
Alarmas de alerta	
Baja tensión de la batería (incluyendo indicador luminoso)	
Luces indicadoras	
Pre-calentamiento del motor	
Freno de estacionamiento	
Aviso para colocar la barra de seguridad	

## SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador	95 A
Motor de arranque	4,0 kW
Batería	12 V, bajo mantenimiento, 1.000 CCA para arranque en frío a -18 °C (0 °F)

## AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales
Estructura ROPS/FOPS basculante
Ventana trasera con salida de emergencia
Tableros de instrumentos
Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2")
Acelerador manual y de pedal
Paquete de alarmas
Revestimiento del techo de la cabina
Techo solar
Portavasos
Toma de energía
Descanso para los pies
Bandeja porta objetos
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora
Control eléctrico del freno de estacionamiento
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

## CILINDROS

Cilindro de elevación	
Diámetro del cilindro	63,5 mm (2,5")
Diámetro del vástago	44,5 mm (1,75")
Carrera	817,9 mm (32,2")
Longitud cerrado	1.158,0 mm (45,6")
Cilindros del balde	
Diámetro del cilindro	76,2 mm (3,0")
Diámetro del vástago	38,1 mm (1,5")
Carrera	410,0 mm (16,1")
Longitud cerrado	610,0 mm (24")

## PESOS OPERACIONALES

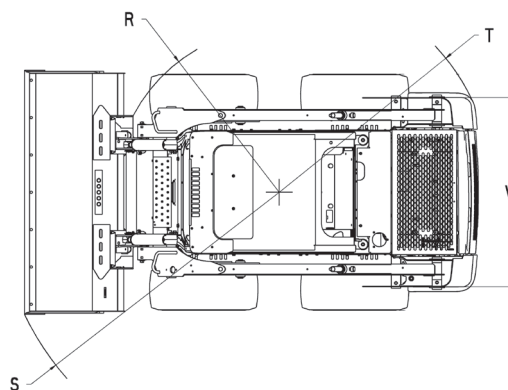
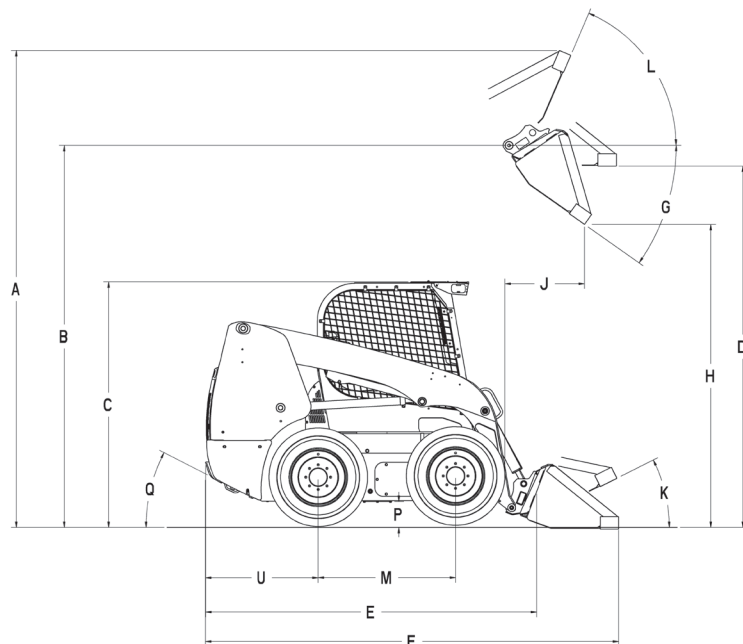
Peso operativo	3.350 kg (7.400 lb)
Peso de transporte	3.200 kg (7.065 lb)
Pesos adicionales	
Ventanas laterales de la cabina	21,3 kg (46,9 lb)
Puerta Lexan®	33,6 kg (74 lb)
Puerta de vidrio con limpiador de parabrisas	60,8 kg (134 lb)
Asiento con suspensión	10 kg (22,1 lb)

## CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Tanque de combustible	96,5 l (25,5 gal)
Carter de aceite de motor (con filtro)	10 l (10,5 qt)
Sistema hidráulico Depósito	22,4 l (5,9 gal)
Depósito para las cadenas (en cada lado)	7,4 l (7,8 qt)

## SELECCIÓN DE NEUMÁTICOS

	Tamaño	N° de lonas	Profundidad de la banda de rodadura	Ancho del neumático	Ancho total	Peso del neumático*
Galaxy XD2002	12 x 16,5	—	—	—	1.785 mm (5' 10,3")	—
Galaxy Beefy Baby II	12 x 16,5	—	—	—	1.785 mm (5' 10,3")	—
Galaxy Beefy Baby II - rueda offset	12 x 16,5	—	—	—	1.785 mm (5' 10,3")	—
Galaxy Hulk	12 x 16,5	—	—	—	1.785 mm (5' 10,3")	—
Galaxy King Kong	12 x 16,5	—	—	—	1.785 mm (5' 10,3")	—
Solid Flex	12 x 16,5	—	—	—	1.785 mm (5' 10,3")	—
Galaxy Hippo	33 x 15,5	—	—	—	1.785 mm (5' 10,3")	—
Galaxy Beef Baby II	14 x 17,5	—	—	—	1.785 mm (5' 10,3")	—



## DIMENSIONES

<b>A.</b> Altura operacional total	
Con balde para fundición/excavación – borde corto	4,0 m (156,3")
Con balde de perfil bajo – borde estándar	4,1 m (160,3")
Con balde extendido de perfil bajo – borde largo	4,2 m (165,3")
Altura hasta:	
<b>B.</b> Perno de articulación del balde	3,2 m (125")
<b>C.</b> Parte superior de la cabina	2,0 m (78,8")
<b>D.</b> Parte inferior del balde nivelado, con el brazo de la cargadora totalmente elevado	3,0 m (118")
Longitud total:	
<b>E.</b> Sin accesorios, con dispositivo de acople	3,0 m (117,1")
<b>F.</b> Con balde para fundición/excavación en el nivel del suelo	3,6 m (142,2")
Con balde de perfil bajo en el nivel del suelo	3,7 m (146,2")
Con balde extendido de perfil bajo en el nivel del suelo	3,8 m (151,3")
<b>G.</b> Ángulo de descarga en la altura máxima	38,3°
<b>H.</b> Altura de descarga – brazo de la cargadora totalmente elevado	
Con balde para fundición/excavación – borde corto	2,6 m (100,7")
Con balde de perfil bajo – borde estándar	2,5 m (98,1")
<b>J.</b> Alcance – brazo de la cargadora totalmente elevado	0,5 m (19,5")
Ángulo de retracción máximo del aditamento:	
<b>K.</b> Balde en el nivel del suelo	30,7°
<b>L.</b> Balde en la altura máxima	99,7°
<b>M.</b> Distancia entre centros de rueda	1,3 m (52")
<b>P.</b> Distancia libre del suelo (Fondo de la chapa de protección)	0,2 m (8")
<b>Q.</b> Ángulo de salida	23,5°
Radio de giro frontal:	
<b>R.</b> Sin el balde	1,4 m (55,1")
<b>S.</b> Con balde para fundición/excavación de 1,8 m (72") en el nivel del suelo	2,2 m (84,2")
Con balde de perfil bajo de 1,8 m (72") en el nivel del suelo	2,2 m (87,2")
Con balde extendido de perfil bajo de 1,8 m (72") m en el nivel del suelo	2,3 m (91,9")
<b>T.</b> Radio de giro trasero	1,8 m (70,4")
<b>U.</b> Eje trasero al paragolpes	1,0 m (40,7")
<b>V.</b> Trocha de la máquina, medida entre centros de rueda	1,5 m (57,7")

## ESPECIFICACIONES DE DESEMPEÑO

Carga operacional	1.000 kg (2.200 lb)
Con contrapeso opcional	1.089 kg (2.400 lb)
Carga de volcado	1.996 kg (4.400 lb)
Con contrapeso opcional	2.178 kg (4.800 lb)
Fuerza de desgarre	
Brazo de elevación	27,2 kN (6.125 lbf)
Balde	38,2 kN (8.585 lbf)
Tiempos de ciclo (en segundos)	
Levantar brazos	3.7
Bajar brazos	1.9
Descargar aditamento	2.7
Retraer aditamento	2.0

## BALDES OPCIONALES

Tipo	Ancho m (pulg)	Peso kg (lb)	Capacidad colmada m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )
Fundición/excavación	1,83 (72)	190 (420)	0,46 (0,60)
	1,98 (78)	200 (440)	0,50 (0,65)
Perfil bajo	1,83 (72)	218 (480)	0,42 (0,55)
	1,83 (72)	232 (510)	0,50 (0,65)
Perfil bajo extendido	1,98 (78)	245 (540)	0,54 (0,71)
	2,13 (84)	262 (575)	0,58 (0,76)
	1,83 (72)	216 (475)	0,66 (0,86)
Material liviano	2,13 (84)	245 (540)	0,78 (1,02)
	1,83 (72)	218 (480)	0,54 (0,71)
Abono y barro	2,13 (84)	248 (545)	0,64 (0,84)
	1,83 (72)	230 (510)	0,40 (0,52)
Servicios pesados	1,98 (78)	240 (530)	0,44 (0,58)
	2,13 (84)	250 (550)	0,48 (0,63)

## COMPARTIMIENTO ESTÁNDAR

### Ambiente del operador

Cabina ROPS/FOPS con pantallas laterales  
Estructura ROPS/FOPS basculante  
Ventana trasera con salida de emergencia  
Tableros de instrumentos  
Cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2")  
Acelerador manual y de pedal  
Paquete de alarmas  
Revestimiento del techo de la cabina  
Techo solar  
Portavasos  
Toma de energía  
Descanso para los pies  
Bandeja porta objetos  
Controles manuales ergonómicos de bajo esfuerzo  
Barra de seguridad acolchada con apoyo de brazo integrado  
Sistema de bloqueo de los comandos de la cargadora  
Control eléctrico del freno de estacionamiento  
Alfombra de goma para protección/limpieza del piso

### Cargadora

Diseño radial del brazo de la cargadora  
Dispositivo mecánico de acople de aditamentos  
Viga de soporte del brazo de levantamiento de la cargadora

### Motor

CASE/FPT 432T/M3 diesel  
Intercambiador de calor de aceite y radiador sobrepuestos  
Bujía incandescente  
Sistema integrado de refrigeración del aceite del motor  
Filtro de combustible con separador de agua  
Filtro de aire con elementos dobles  
Alternador de 95 A  
Batería de 12 V 1000 CCA

### Tren de fuerza

Tracción hidrostática en las cuatro ruedas  
Controles servoasistidos  
Correa de transmisión ASA #100HS  
Frenos de estacionamiento a disco SAHR

### Sistema hidráulico

Sistema hidráulico auxiliar de 210 bar (3.050 psi) – 90 l/min (23,8 gpm)  
Traba del pedal del circuito hidráulico  
Conectores de cara plana ISO montados en el brazo de la cargadora  
Anulación de las funciones auxiliares  
Sistema de bloqueo de funcionamiento de la cargadora  
Neutralizador de levantamiento de la cargadora  
Válvula de control de la cargadora de 3 carretes  
Intercambiador de calor de aceite para servicios pesados  
Posición de fluctuación del brazo de la cargadora

### Otros

Capó de acceso para mantenimiento, con traba  
Mantenimiento diario en un sólo punto  
Faros halógenos, 2 delanteros, 2 laterales, 2 traseros  
Faros traseros  
Drenaje de aceite remoto

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

### Ambiente del operador

Asiento de vinilo con suspensión  
Asiento Deluxe de tela con suspensión, sistema de calefacción y apoyo lumbar  
Espejo interno  
Control eléctrico auxiliar frontal  
Puerta delantera de vidrio con limpiador y lavador de parabrisas  
Ventanas laterales deslizantes  
Cinturón de seguridad retráctil de 76 mm (3")  
Aire acondicionado y calefacción  
Radio  
Puerta para aplicaciones de demolición

### Cargadora

Ride Control  
Controles electrohidráulicos (EH)  
Dispositivo hidráulico de acople de aditamentos  
Autonivelación hidráulica de una vía (ascenso)

### Sistema hidráulico

Sistema hidráulico de alto caudal (High Flow) de 210 bar (3.050 psi) – 131 l/min (34,6 gpm)  
Tubería de drenaje del cárter de accesorios

### Motor

Calentador del bloque del motor  
Llave de desconexión de la batería

### Otros

Accionamiento de 2 velocidades  
Panel de instrumentos Deluxe  
Faros para tráfico en carreteras  
Giroflex  
Ganchos de elevación  
Pintura especial  
Adhesivos  
Neumáticos instalados en la fábrica – vea la página 2  
Balde – vea la página 3  
Cuchillas de corte del balde atornillables  
Horquillas para pallets de 1,07 m (42") y 1,22 m (48")  
Orugas de acero  
Contrapesos adicionales



Sistema de administración y monitoreo de flota por satélite o rastreo por teléfono celular.

CASE Corporation se reserva el derecho a realizar mejoras en el diseño o cambios en las especificaciones en cualquier momento sin la obligación de instalarlas en las unidades anteriormente vendidas. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos incluidos en este documento reflejan correctamente los datos conocidos hasta la fecha de publicación, aunque están sujetos a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamiento y accesorios opcionales y no incluir todo el equipamiento estándar.

CCEE003 – 2/2018 – Impreso en Brasil

**CaseCE.com**



### Oficina de ventas

Garín – Buenos Aires  
Rep. Argentina  
Calle 28, 920  
Panamericana Km 38,5  
Tel.: +54 3327-4461000

Weston Florida – USA  
3265 Meridian Pkwy,  
Suite 124  
C. P. 33331-3505  
Tel.: +19 5465-92414

### Plantas de fabricación

Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2237  
Inconfidentes – C. P. 32210-900  
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – San Pablo – Brasil  
Av. Jerome Case, 1801  
Éden – C. P. 18087-220  
Tel.: +55 15 3334-1700